

# Honda SH 350i mit Smart Box

## Datenblatt

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| <b>Treibstoff:</b> | Benzin        |
| <b>Getriebe:</b>   | Automatik     |
| <b>Hubraum:</b>    | 330 ccm       |
| <b>Leistung:</b>   | 29 PS / 21 kW |
| <b>Wagenfarbe:</b> | Zefiro Blue   |



## Fahrzeugbeschreibung

Gerne tauschen wir ihr Auto oder Motorrad ein und bieten Ihnen günstige Finanzierungsmöglichkeiten und Versicherungen an.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrtermin, 0512/266 944, Autohaus Moriggl – Top Service und Beratung seit 1932

Ausstattungsabweichungen, Irrtum und Eingabefehler vorbehalten

## Sonstige Extras

SMART Key, LED-Scheinwerfer, HSTC-Traktionskontrolle, ABS, 28Liter Stauraum unter der Sitzbank,

Flüssigkeitsgekühlter eSP+ Motor, LCD-Display, USB-Anschluss zum laden von div. Geräten, uvm....!

2 + 3 Jahre Honda Garantie(Motor+Getriebe+ Elektrik)

## Ausstattung

ABS, Herstellergarantie, LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Tagfahrlicht



**VERKAUFSPREIS**

**€ 5.990,-**