

Opel Insignia ST 1,6 ECOTEC Innovation Start/Stop System

Datenblatt

Erstzulassung:	03 / 2018
Kilometerstand:	500 km
Treibstoff:	Diesel
Getriebe:	Schaltgetriebe
Hubraum:	1.598 ccm
Leistung:	136 PS / 100 KW
Wagenfarbe:	Onyx Schwarz (M2)
GW-Nr:	BUCHHB014679



Fahrzeugbeschreibung

Alle Angaben ohne Gewähr! Irrtümer und Tippfehler vorbehalten! Eintauschbonus im Preis berücksichtigt.,

Sonstige Extras

Solar Protect®, Winter-Paket, Technologie-Paket, Rückfahrkamera,

Boardcomputer, E - Fensterheber, ESP, Sitzbank geteilt

Serienausstattung

"Keyless Start" (Schlüsselloses Startsystem);, 12-V-Steckdose in der Mittelkonsole, vorn, 12-Volt-Steckdose in Kofferraum, 17" Leichtmetallfelgen "Revelation" 7,5J x 17 (5 Doppelspeichen), 18" Leichtmetallfelgen "Sentinel" 8,5J x 18 (15 Speichen), 2 USB-Schnittstellen Mittelkonsole im Fond (nur Ladefunktion), 2 Zündschlüssel, Ablagefächer;., Adaptives Bremslicht, Aerodynamische Verkleidung am Unterboden, Airbagsystem, Ambientebeleuchtung in Armaturentafel und Türen (vorn), Antiblockiersystem (ABS) mit Kurvenbremskontrolle und Bremsassistent, Außenspiegelgehäuse, in Wagenfarbe: elektrisch einstell- und beheizbar, manuell anklappbar, Auskuppelnde Sicherheitspedale PRS (Pedal Release System), Automatische Aktivierung des Warnblinkers und Entriegelung der Türen nach Auslösung von Airbag, Berg-Anfahr-Assistent, Bi-Halogen Frontscheinwerfer mit manueller Leuchtweitenregulierung, Bremsanlage 16, 17 oder 18-Zoll, Scheibenbremsen vorn und hinten, Cargo Box, Dach-Designlinie verchromt, Dachantenne im Haifischflossendesign, Dachreling silber eloxiert, Doppeltonhorn, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilitätsprogramm Plus (ESP Plus), Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Frontkamera (Generation 3), Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Fußraumbeleuchtung vorne, Gepäckraumabdeckung, ausziehbar mit Komfortbedienung,

€ 31.990,-