

# BMW

## 520d Aut. SPORT LINE\*NAVI\*LED

### Datenblatt

**Erstzulassung:** 05 / 2019  
**Kilometerstand:** 22.440 km  
**Treibstoff:** Diesel  
**Getriebe:** Automatik  
**Hubraum:** 1.995 ccm  
**Leistung:** 190 PS / 140 kW  
**Wagenfarbe:** Mineralweiß-met.  
**GW-Nr:** 20/37081

### Ansprechpartner

**Herr Lang, Tel: 0664 383 40 41**

Bei uns erwartet Sie Qualität, Service und ein gutes Gefühl beim Autokauf!

Haben wir mit diesem Angebot Ihr Interesse geweckt? Dann rufen Sie uns gleich an und lassen sich von persönlich beraten!

Kontakt: Ronald Lang 0664/3834041

Gerne machen wir Ihnen auch ein faires Angebot für Ihren Gebrauchtwagen, oder erstellen ein auf Sie zugeschnittenes Finanzierungsangebot.

Auch eine Neuwagenanschlussgarantie bis zu 36 Monate sowie eine Gebrauchtwagenangarantie bis zu 24 Monate können wir Ihnen selbstverständlich anbieten.

Mit Leidenschaft an unserer Arbeit können wir bereits seit mehr als 20 Jahren über 10.000 Kunden bestens zufriedenstellen, die auf unsere sorgfältige und professionelle Arbeitsweise vertrauen.

Auch nach dem Autokauf sind wir für Sie da!

Bei Servicearbeiten laut Herstellerangaben, Reparaturen aller Art, sowie Karosserie - oder Lackschäden können Sie auf die langjährige Qualität unserer geschulten Mitarbeiter vertrauen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihr Autohaus Lang Team.

Weitere Fahrzeuge und Infos unter: [www.auto-lang.at](http://www.auto-lang.at)

---

Die im Inserat gemachten Angaben sind unverbindliche Beschreibungen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Der Verkäufer haftet nicht für Irrtümer, Eingabefehler und Datenübermittlungsfehler / Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

### Sonderausstattung

#### FINANZIERUNG

**Anzahlung:** € 10.500,--  
**ab mtl. Rate:** 60 x 286,--  
**Restwert:** € 10.500,--

#### VERKAUFSPREIS

**€ 34.900,-**