

# **BMW M5 Competition 625PS --- Verkauft --**

## **Datenblatt**

<b>Erstzulassung:</b>	01 / 2019
<b>Kilometerstand:</b>	29.500 km
<b>Treibstoff:</b>	Benzin bleifrei
<b>Getriebe:</b>	Automat. (a)
<b>Hubraum:</b>	4.395 ccm
<b>Leistung:</b>	626 PS / 460 KW
<b>Wagenfarbe:</b>	Marina Bay Blau Met.

Zum Verkauf angeboten wird ein neuwertiger BMW M5 F90 Competition 625PS Mod.2019 in Marina Bay Blau Met. und Leder Merino Aragon Braun. Fahrzeug ist ein 1.Besitz mit nur 29.500km und kompletter BMW-Service-Historie. Perfekt konfigurierter M5 welcher in Optik und Ausstattung wohl kaum zu übertreffen ist.

- Werksgarantie 4 Jahre /200.000km!!!
- BMW Service Paket 5 Jahre/100.000km kostenlos!!!

## **Extras:**

- M-Competition Paket 625PS
- M-Carbon-Keramik Bremsen
- M-Sportabgasanlage
- M-Sicherheitsgurte
- M-Multifunktionssitze
- M-Heckspoiler
- M-Competition-Alufelgen 20"Zoll
- Exterieur-Paket Hochglanz Schwarz
- Interieurleisten Alu Carbonstruktur
- Dachhimmel Anthrazit
- Sonnenschutzverglasung
- Sonnenschutzrollos
- Adaptiver LED Scheinwerfer
- Leder Merino Aragon Braun
- BMW Display Schlüssel
- el. Sitzverstellung m. Memory
- Sitzlüftung Fahrer/Beifahrer
- Massage Funktion Fahrer/Beifahrer
- Harman Kardon Soundsystem
- DAB-Tuner
- Apple CarPlay
- Ambient Air Paket
- Garagenöffner
- Automatische Heckklappenbetätigung
- Soft-Close-Automatik f. Türen
- Keramikapplikationen f. Bedienelemente
- Driving Assistant
- Parking Assistant Plus (selbstlenkend, 4xKamera,)
- Head-Up-Display

**€ 104.900,-**